

# Polysan Elementfuge F45



## 18 kg plastsæk

- Tilsæt kun vand
- Ekspanderende
- Standfast
- Pumpbar

Polysan Elementfuge er en pumpbar fuge- og understøbningsmørtel, som kan anvendes til elementsammenstøbninger fra **3-60 mm**.

**POLYSAN**<sup>®</sup>  
POLYMERBETON - POLYMER CONCRETE

## Produktbeskrivelse

Elementfugemørtel er et færdigblandet, ekspanderende tørmørtelprodukt, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Elementfugemørtel af typen 45 MPa.

Elementfugemørtel er med sin plastiske konsistens pumpbar og kan med fordel blandes i en automatisk blandepumpe. Elementfugemørtel er fremstillet af portlandcement med vedhæftningsforbedrende, ekspanderende og plastificerende tilsætningsstoffer. Elementfugemørtel indeholder ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Produktet overholder materialekravene til ekstra aggressivt miljø jf. DS/EN 206 DK NA:2020. Elementfugemørtel er i afbundet tilstand vand- og frostbestandig.

## Fordele

- Ekspanderende
- Vedhæftningsforbedrende additiver
- Standfast
- Pumpbar
- Elementsammenstøbninger fra 3 mm op til 60 mm
- Skal kun tilsættes vand

## Materialekarakteristika

Materialetype: Cementbaseret, ekspanderende og pumpbar fugemørtel.

Tilslagsmateriale: Ovntørret og sorteret kvarksand, kl. E.

Tilsætningsstoffer: Plastificerende, ekspanderende og stabiliserende additiver.

Miljø: Elementfugemørtel 45/60. Ekstra aggressivt miljø.

Vandtilsætning: 14-15 % af tørpulvervægten.

Åbningstid: Ca. 20-25 minutter, afhængigt af temperatur.

Lagtykkelse: Ca. 3-60 mm. Retningsgivende.

Udbytte: Ca. 13 l pr. 25 kg.

Cementtype: Portlandcement CEM I 52,5 N(LA).

Lagringstid: Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet originalemballage.

Emballage: 18 kg plastsæk.

## Anvendelsesområder

Elementfugemørtel anvendes til sammenstøbning af polymerbetonkrybber og krybbefodselementer i beton. Det vil sige en udvendig lille skrå kant, som låser krybben fast i krybbefodselementet.

## Forarbejde

Overfladerne skal være rene og støvfrie. Den afrensede overflade forvandes, så den har et ensartet, mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning. Krybbefodselementet kan fugtes lidt op inden fugning.

## Blanding

Elementfugemørtel blandes i en egnet automatisk blandepumpe. Vandmængden indstilles på blandepumpen til en plastisk konsistens og fremføres til brugsstedet gennem slange.

## Udfugning af betonelementer

Elementfugemørtel pumpes direkte ind i de vandrette og/eller lodrette elementfuger med egnet pumpestudse i fugetykkelser fra 3 mm og op til 60 mm i bredden. Den færdigblandede mørtel trykkes efterfølgende i fugen, og den endelige finish kan udføres med egnet værktøj. Forarbejdningstiden er ca. 20-25 min. ved +20°C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter åbnings- og hærdetiden.

## Efterbehandling

Nyudstøbte fuger skal beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje temperaturer, solbestråling m.m. I varme og tørre perioder eftervandes fugen. Støbninger under vandoverfladen er naturligt beskyttet mod udtørring.

Det anbefales at beskytte/forsegle krybbefodselement og elementfuge med Polysan betonsyresikring jf. produktdatablad.

## Begrænsninger

Elementfugemørtel bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden.

## Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Elementfugemørtel kan kun fjernes mekanisk.

## Kontrol

Elementfugemørtel er underlagt intern kontrol i henhold til kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Elementfugemørtel er optaget/registreret i databasen for byggeprodukter, som kan anvendes/indgår i Svanemærket byggeri.

## Teknisk information

Typiske interne værdier jf. EN 196-1 / EN 1015-11 (40x40/160 mm prismen)

Egenskaber	35 MPa	45 MPa	60 MPa	Metode
Trykstyrke, 1 døgn	> 10 MPa	> 12 MPa	> 14 MPa	DS/EN 1015-11
Trykstyrke, 7 døgn	> 30 MPa	> 45 MPa	> 54 MPa	DS/EN 1015-11
Trykstyrke, 28 døgn	> 47 MPa	> 53 MPa	> 64 MPa	DS/EN 1015-11
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 5,0 MPa	> 7,0 MPa	> 8,0 MPa	DS/EN 1015-11
Ekspansion	0,2-0,4 %			
Luftindhold	5%			DS 423.15
Densitet (Våd)	Ca. 2100 kg/m <sup>3</sup>			DS/EN 1015-6
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement			
Kloridindhold	0,01 %			DS/EN 1015-17

## Trykstyrker jf. Bulletin no. 5.

Ydeevne i henhold til DS/EN 206 DK NA:2020 Målt på 150 x 300 mm cylindre:

Elementfugemørtel F45:

Trykstyrke 28 døgn  $f_{ck} > 45 \text{ MPa}$

Korrektion byggepladsusikkerhed  $f_{ck} > 40 \text{ MPa}$